

MILLENNIUM®

Freedom Never Needs Water
Maintenance-Free

31DC115

DEEP CYCLE BATTERY

GROUP 31

VOLTAGE 12V

10H CAPACITY 115A

20H CAPACITY 121A

MAIN APPLICATIONS:

STATIONARY STAND-BY POWER

ALARM SYSTEMS

PHOTOVOLTAIC

CABLE TV

AGV

| MODELO | | | DIMENSIONES | | | VOLTIOS | CAPACIDADES ELÉCTRICAS | | | |
|---------|------|----------|-------------|------------|-----------|---------|------------------------|----------------|---------------|--------------|
| CÓDIGO | CAJA | CUBIERTA | LARGO (mm) | ANCHO (mm) | ALTO (mm) | | 20 Horas (amp) | 10 Horas (amp) | 5 Horas (amp) | 1 Hora (amp) |
| 31DC115 | 31 | I | 330 | 170 | 245 | 12 | 121 | 115 | 98 | 59 |

Presentación: La Millennium 31-DC-115 es una batería libre de mantenimiento, de ciclo profundo con electrolito líquido diseñada específicamente para sistemas de almacenamiento y respaldo de energía.

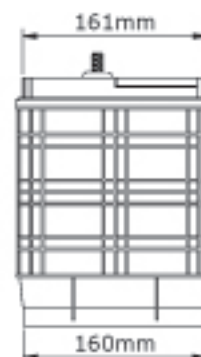
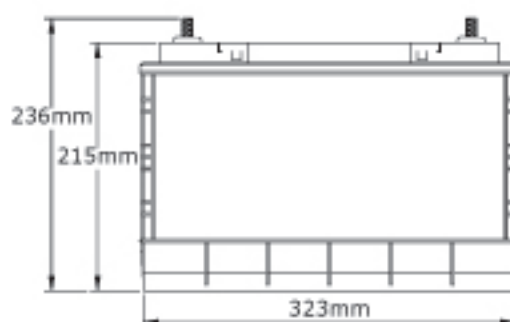
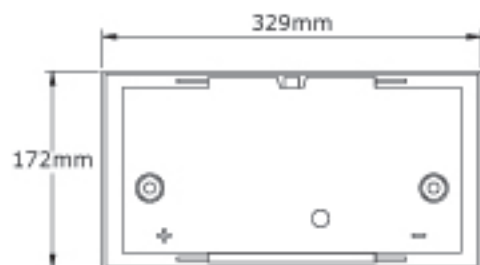
La Millennium 31-DC-115 debe de ser colocada con la cubierta hacia arriba, y puede ser configurada en red en serie o en paralelo según el requerimiento de voltaje y profundidad de descarga. Los ciclos de vida de esta batería dependen de los parámetros de carga a la cual ésta sea sometida. Las cargas de nivelación (Equalizing) pueden ser necesarias de forma mensual si el porcentaje de descarga de la batería supera un 40%. Estas baterías deben de ser protegidas de cualquier tipo de exceso de temperaturas.



Características:

- Rejillas de Plomo-Calcio de alta calidad.
- Placas Positivas con 23% de mayor grosor que las placas de arranque.
- Pasta de alta densidad diseñada para soportar grandes esfuerzos.
- Placas ensobradas con separadores de polietileno (polyethylene) de alta porosidad.
- 430 cc de capacidad de reserva de electrolito por celda.
- Caja y Cubierta de Polipropileno de alta resistencia a los golpes y temperaturas
- Cubierta de válvula regulada con supresor de llama para mayor seguridad.
- Terminales de Perno de Acero Inoxidable de 3/8"

Polaridad:



Principales Aplicaciones: Centrales repetidoras de telecomunicaciones, centrales telefónicas, sistemas de televisión por cable, estaciones de radio y televisión, subestaciones de telefonía móvil, subestaciones eléctricas, estaciones transformadoras, sistemas de alarma, sistemas informáticos, UPS, antenas, vallas publicitarias, señalización vial, seguridad industrial, bancos de respaldo, paneles solares, cajeros automáticos, telégrafo y télex, equipos quirúrgicos y de monitoreo médico, radares, cables submarinos, enlaces hertzianos, telemando, centrales térmicas, centrales hidroeléctricas e iluminación de emergencia en lugares públicos (cines, teatros, bancos, hospitales, escaleras de emergencia, etc.).

MILLENNIUM®

Freedom Never Needs Water
Maintenance-Free

31DC115

DEEP CYCLE BATTERY

| | |
|--------------|------|
| GROUP | 31 |
| VOLTAGE | 12V |
| 10H CAPACITY | 115A |
| 20H CAPACITY | 121A |

MAIN APPLICATIONS:
STATIONARY STAND-BY POWER
ALARM SYSTEMS
PHOTOVOLTAIC
CABLE TV
AGV

Tabla 1

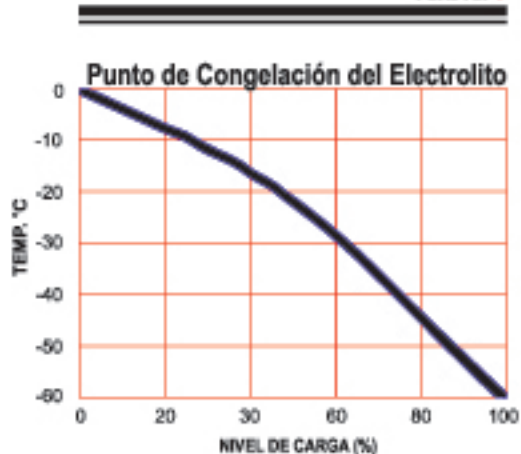


Tabla 2

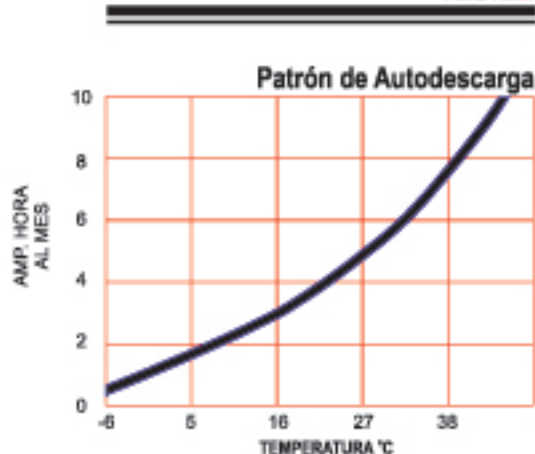


Tabla 3

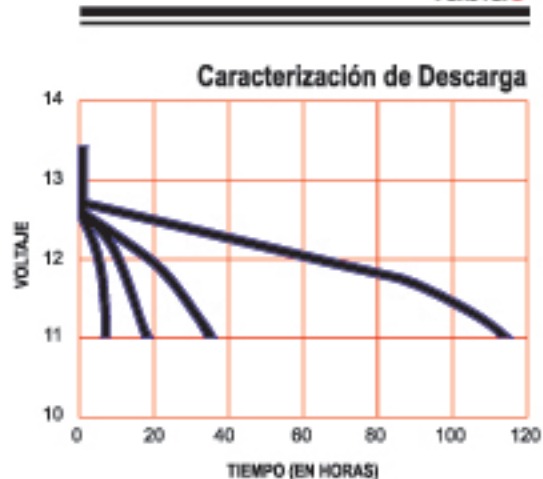


Tabla 4

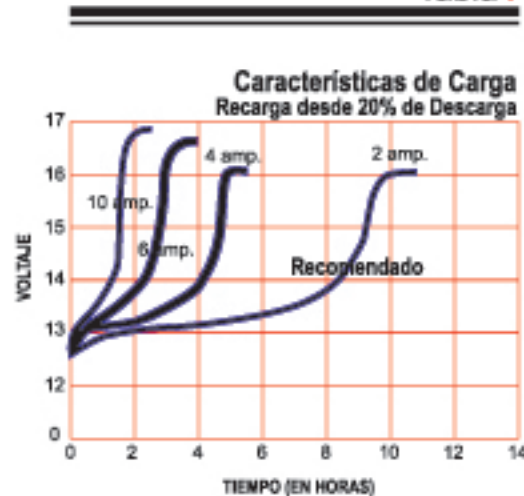


Tabla 5

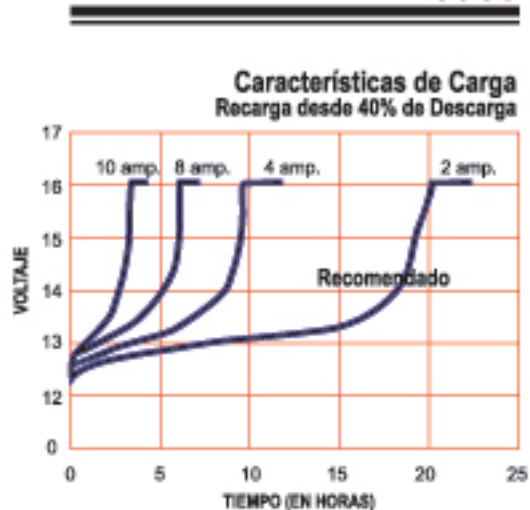


Tabla 6

